

MS Taupiri – HeimliFMV P43-400



Foto: Fitjar Mek. Verksted

MS «TAUPIRI» ble 14. juli overlevert fra Fitjar Mek. Verksted AS til rederiet Napier AS, Bømlo. Prosessbåten er verftets byggenummer 43. Designet er av type HeimliFMV P43-400.

Fartøyet er den andre prosessbåten Napier AS får levert fra FMV AS. Søsterskipet MS TAUPO av samme design er inne på en femårskontrakt med SalMar, og opererer i Frøya-området. Nybygget MS TAUPIRI går inn på chart med Mowi i høst, for å bløgge og frakte laks til flere av selskapets slakterier.

Fartøyene er utviklet av rederiet, i samarbeid med verftet og skipsdesignerne i Heimli AS.

Hoveddata

Ballastvann:	200 m3
Bestening:	10 pers
Blodvann:	32 m3
Bredde:	11,00 m
Brennolje:	95 m3
Bruttotonnasje:	865 t
Dybde til h.dk:	4,90 m
Ferskvann:	40 m3
Lastekapasitet:	300 t
Lengde o.a.:	42,90 m
RSW:	400 m3
Servicefart:	ca 13 kn

LANG ERFARING

Napier har ti års erfaring med prosessbåt, som avliver, bløgger og kjøler ned laksen og transporterer den til slakteriet. I 2008 fikk de bygd om *Tauranga* fra brønnbåt til prosessbåt.

– Det gjorde vi med stort hell. Båten har fått fornyet kontrakt med Mowi flere ganger, sa Kjetil Tufteland, daglig leder i Napier AS, i forbindelse med leveringen av MS Taupo.

INGEN UTSLIPP ETTER LASTING

Tufteland pekte så på den biologiske sikkerheten ved prosessfartøy, der alt skjer lukket og ingenting slippes ut til omgivelsene.

– En klar fordel er at man får sikker lasting uansett helsetilstand på fisken. Det er ingen dødelighet under transporten, som er helt lukket. Altså ingen utslipp etter lasting, man slipper smitte og ventemerd. Brønnbåt er et vandrende akvarium, som frakter mye vann med litt fisk i. *Taupo* frakter 70 prosent fisk, og vi vet at kvaliteten på sluttproduktet blir meget god, sa Tufteland. I prosessbåten tar man livet av fisken ved første håndtering, og slipper flere håndteringer. Vannet kjøles ned før man laster, og holder temperaturen.

MASKINERI

Pon Power har levert hovedmotor av type Caterpillar 3512C (1360 kW), generator av type Caterpillar C18 og havne-/nøddaggregat av type Caterpillar C4.4 (95 kW). Gir-system og propellanlegg er levert av Finnøy Gear & Propeller. To thrustere på 250 kW hver er levert av Brunvoll.

DEKK

På dekk er det montert Palfinger-kraner fra Bergen Hydraulic AS. Capstan er levert av PMH Norway. Bløggesystemet er fra Baader AS, RSW-anlegget fra MMC First Process AS og blodvannrenseanlegg er levert av Downstream Marine AS. Steinsvik AS har levert lusefilter. Også Stranda Prolog AS, Redox AS og Sandtorv Maskinservice AS har bidratt med leveranser til fabrikk-/fiskeanlegg. Ankervinsj er levert av MB Hydraulikk. Hydraulikkanlegget er levert Bergen Hydraulic.

INNREDNING

Lido Marine AS har levert komplett innredning om bord, det vil si innredningspaneler, isolasjon, dører i innredning, møbler og bysseovn. Ventilasjonsanlegget er levert av Aritech Ventilasjon AS og sanitæranlegg er fra Jets Vakuum AS.

ELEKTRONIKK

Den elektriske installasjonen er utført av Vassnes Power AS. Vico har levert en stor pakke nav/kom-utstyr, deriblant radar, ekkolodd, satellittnavigatør og værkartskriver av merke Furuno, samt gyrokompass og autopilot fra Simrad.